

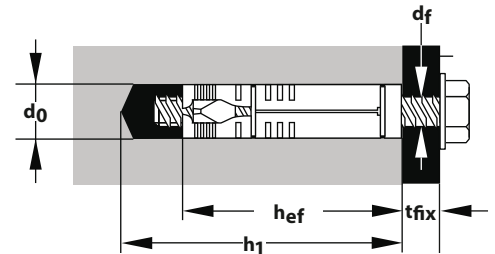




Eigenschaften

- Verwendbar mit handelsüblichen Schrauben und Gewindestangen
- Auch für Vollstein mit dichtem Gefüge
- Vorsteckmontage
- Hoher Halt durch 4 Spreizflügel
- Hohe Haltewerte
- Kein Setzwerkzeug erforderlich
- Demontierbar



www.YouTube.com/toxgermany



Verpackung	Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Dübel	Dübel-länge	Antrieb	Bohrer-Ø	min. Bohrloch-tiefe	min. Veranker-ungstiefe	Stärke Anbauteil	Drehmom.-Anzug	Zulassung
	Maschinendübel HAC		pro Pack	metrisch	mm	SW	d0/df ø mm	h1 ≥ mm	hef mm	tfix ≤ mm	Tinst Nm	ETA ■
	037 100 02	M6 x 45	50x	M6	45	-	10/7	45	40	-	10	-
	037 100 03	M8 x 55	50x	M8	55	-	14/9	55	50	-	25	-
	037 100 04	M10 x 65	50x	M10	65	-	16/11	65	60	-	50	-
	037 100 05	M12 x 85	25x	M12	85	-	20/13	85	80	-	85	-
	037 100 06	M16 x 110	10x	M16	110	-	25/18	105	100	-	120	-
	Maschinendübel TAC		pro Pack	metrisch	mm	SW	d0/df ø mm	h1 ≥ mm	hef mm	tfix ≤ mm	Tinst Nm	ETA ■
	037 101 01	M6 x 50	50x	M6	50	10	10/7	45	40	10	10	-
	037 101 02	M6 x 70	50x	M6	70	10	10/7	45	40	30	10	-
	037 101 03	M8 x 65	50x	M8	65	13	14/9	55	50	20	25	-
	037 101 04	M8 x 90	50x	M8	90	13	14/9	55	50	40	25	-
	037 101 05	M10 x 70	25x	M10	70	17	16/11	65	60	10	50	-
	037 101 06	M10 x 90	25x	M10	90	17	16/11	65	60	30	50	-
	037 101 07	M12 x 90	25x	M12	90	19	20/13	85	80	10	80	-
	037 101 08	M12 x 120	25x	M12	105	19	20/13	85	80	40	80	-



Maschinendübel HAC/TAC	M6	M8	M10	M12	M16
Effektive Verankerungstiefe	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm	100 mm
Zugkraft eines Einzeldübels ohne Randeinfluss					
ungerissener Beton C20/25	240 kg	430 kg	570 kg	760 kg	1119 kg
Querlast eines Einzeldübels ohne Randeinfluss					
ungerissener Beton C20/25	460 kg	840 kg	1330 kg	1930 kg	3590 kg
Bauteilabmessung und Montagekennwerte					
Minimaler Achsabstand s_{min}	60 mm	75 mm	90 mm	120 mm	150 mm
Minimaler Randabstand c_{min}	60 mm	75 mm	90 mm	120 mm	150 mm
Bohrerenddurchmesser d_0	10 mm	14 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Bohrlochtiefe h_1	45 mm	55 mm	65 mm	85 mm	105 mm
Durchgangsloch im Anzuschließenden Bauteil d_f	7 mm	9 mm	11 mm	13 mm	18 mm
Drehmoment beim Verankern T_{inst}	10 Nm	25 Nm	50 Nm	85 Nm	120 Nm

- Die Verankerungstiefe des Dübels muss eingehalten werden
- Bohrverfahren und Bohrlochreinigung müssen dem Baustoff angepasst sein
- Die empfohlenen Lasten gelten nur für die Montage im Baustoff, nicht für die Montage in Fugen
- Für sicherheitsrelevante Befestigungen sind zugelassene Dübel zu verwenden (siehe auch TOX-Prospekt "Dübel-Ratgeber")

Beschreibung & Einsatzbereich

- Maschinendübel TAC mit Schraube, Maschinendübel HAC ohne Schraube
- Schwerlast-Befestigung mit handelsüblichen Schrauben und Gewindestangen
- Ankerhülse aus galvanisch verzinktem Stahl
- Für temporäre und dauerhafte Befestigungen



Verarbeitung & Montage

- Nur für trockene Innenräume geeignet
- Für Beton und Vollstein mit dichtem Gefüge
- Vorsteckmontage
- Auf vorgeschriebenes Drehmoment achten

